



PROJET DE TRAITEMENT DES EAUX USEES INDUSTRIELLES

Assistance GTZ/PGPE pour dossier
FODEP et ABHBC

Raison Sociale	MULTICERAME, Sarl
Capital	100 000 000 Dhs
Adresse	Km 4, Route de Khouribga BERRECHID
Effectif	180 personnes.
Superficie	11 hectares dont 20 000 m ² couverts.
Activité	Fabrication Carrelage Sol et mur.
Capacité	Environ 12 000 m ² /jour.

DESCRIPTION DU PROCESS

- PREPARATION DE MASSE:

- Broyage Humide
- Atomisation



- FABRICATION DE CARREAUX CERAMIQUES:

- Pressage & Séchage
- Emballage
- Cuisson
- Triage & Emballage.



NATURE ET ORIGINE DES REJETS LIQUIDES

- Les eaux résiduelles proviennent de la ligne d'émaillage de l'unité préparation des émaux et des opérations de lavage et de nettoyage.
- Le débit estimé est de 100 m^3 /jour soit environ $5 \text{ m}^3/\text{h}$.
- La charge polluante simulée est
 - DBO: 105 kg/J
 - DCO: 157 kg/J
 - MES: 50 kg/J



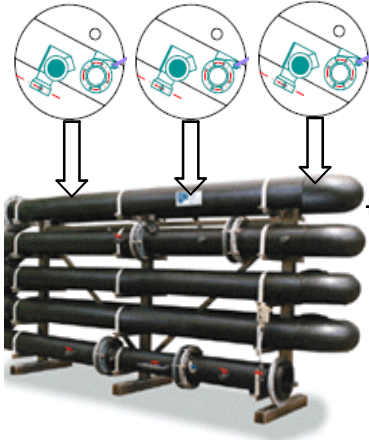
Approche et Déroulement du projet

- Etude & présentation du dossier:
 - L'étude a consisté à :
 - Caractériser et quantifier les rejets.
 - Identifier l'environnement direct du site.
 - Fixer les objectifs du projet de dépollution.
 - Choisir la solution adéquate.
 - Soumettre le projet au FODEP et à l'ABHBC.

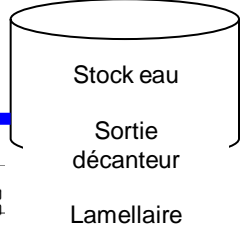
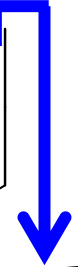
Précisons que l'étude a été réalisée et prise en charge par GTZ/PGPE- Mohammedia.

Préparations

Coagulation, correction
pH, floculation



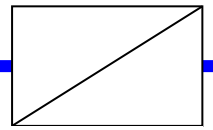
Décanteur
Lamellaire



Filtre à
sable



Osmose
inverse



Silo stock
des boues



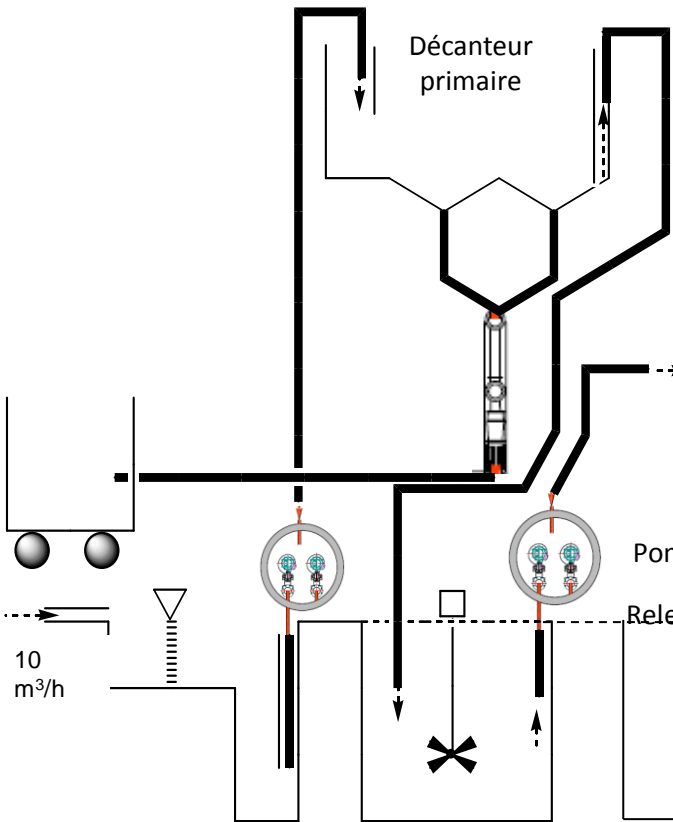
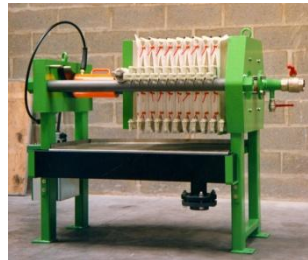
Pompes

Relevage

Stock eau
Sortie OI

Bassin

Homogénéisation



10
m³/h

Approche et Déroulement du projet

- L'étude a été soumise au FODEP, qui a évalué le projet et donné son accord de principe pour la mise en place de la station de traitement des rejets liquides selon le programme de financement suivant:

• Don FODEP	35%
• Don ABHBC	20%
• Crédit bancaire	25%
• Autofinancement	20%
- **Signalons que le FODEP a exigé l'accord et l'avis de l'ABHBC.**